



ダフニープラスチックエンチHF

～長寿命型水溶性高周波焼入液～

本製品は高周波焼入れ専用の水溶性焼入液で、濃度に応じて連続的に冷却性能を抑制することができます。冷却抑止能力の安定性や耐腐敗性優れ、長期間使用できるタイプです。

また、固着被膜を生成せず、防錆性・防食性・持込み油分の分離性にも優れています。

1. 適用濃度の指針

高周波焼入

(1) 炭素鋼	リヤアクスルシャフト	5%	ギヤ類	5～8%
	クランクシャフト	5%		
	カムシャフト	5%		
(2) 低合金構造用鋼	リヤアクスルシャフト	5～10%	ギヤ類	8～10%
(3) マリアブル鋳鉄	ホイールハブ	8～10%		
	ダクタイル鋳鉄			

2. 適用液温範囲

通常は30～40℃でご使用下さい。

3. 濃度管理－性能管理

屈折計（糖度計）とPH紙で行います。必要に応じて粘度も測定します。

4. その他の特長

- (1) 防錆性 5%液で防錆性（DIN法）に発錆がありません。
- (2) 消泡性 本質的に泡が出難い性質を保持しています。
- (3) 持込み油分や塵埃などの分離性が一段と優れています。

5. ご使用上の注意事項

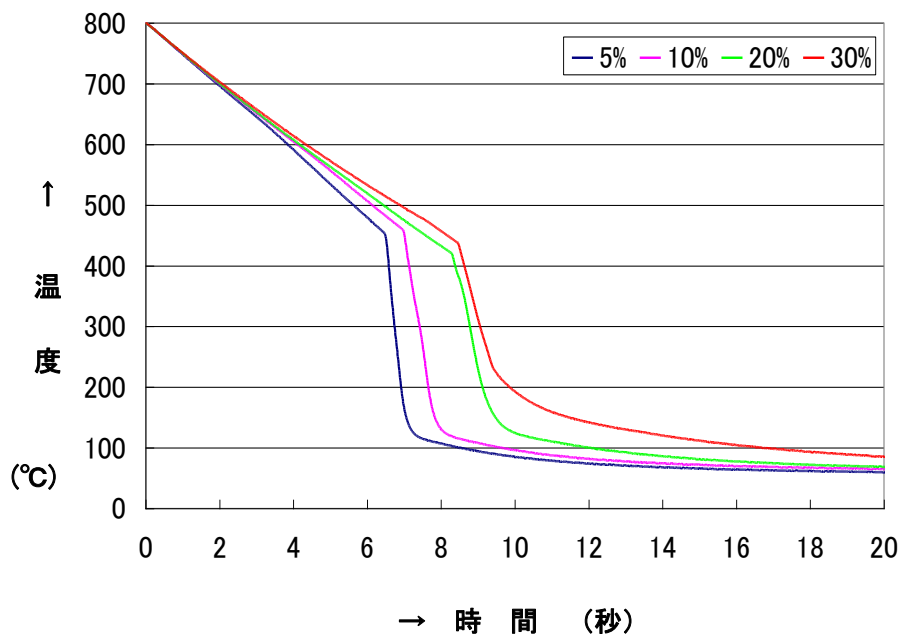
- (1) 液の調整に際しては、攪拌あるいは循環水中へ徐々に添加するようにして下さい。一度に投入した場合は槽底に沈下するため、均一液になるのに時間がかかります。
- (2) バルク液温は70℃以下でご使用下さい。

ダフニープラスチックエンチHFの性状・冷却曲線試験例

性状分析試験例

水溶液濃度	原液	5%	10%	20%
動粘度 @40°C mm ² /s	29.5	0.873	1.129	1.809
pH	10.2	9.3	9.5	9.8
屈折率 @20°C	1.3714	1.3348	1.3369	1.3406

ダフニープラスチックエンチHFの冷却曲線



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idss.co.jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで