



ダフニークエンチG

～超急冷コールドクエンチ油～

精製度の高い特殊基油と冷却性向上に優れた添加剤の組み合わせにより、高い冷却性を有しております。さらに、酸化安定性と冷却安定性に優れた超急冷コールド油です。

1. 用途

- (1) 雰囲気バッチ炉でボルト、チェーン、工具などの炭素鋼や低合金鋼小物品の団体焼入れを行う場合。
- (2) プッシャータイプ連続炉で自動車、建設機械の足廻りのような部品の浸炭焼入れを行う場合。
- (3) ピット炉により大型鍛鋼品の焼入れを行う場合。
- (4) ロータリー炉でコロのような部品の焼入れを行う場合。

2. 特徴

- (1) 蒸気膜段階が短く沸騰段階の冷却性が大きいため（冷却性：H値＝0.18以上）、炭素鋼部品の焼入れから大物合金鋼部品の焼入れまであらゆる材料の焼入れにおいて優れた焼入性を発揮します。
- (2) 冷却性向上剤の熱安定性が極めて優れているため、雰囲気バッチ炉油槽などに使用した場合は冷却特性の変化が極めて少ない焼入油です。
- (3) 分留範囲が狭く適度の沸点範囲を有するため、小物の団体焼入れにおいても焼きむらを生じにくい焼入油です。
- (4) 良好な水分離性能を有しております。
- (5) 危険物第4類第3石油類に該当します。

3. ご使用上の注意

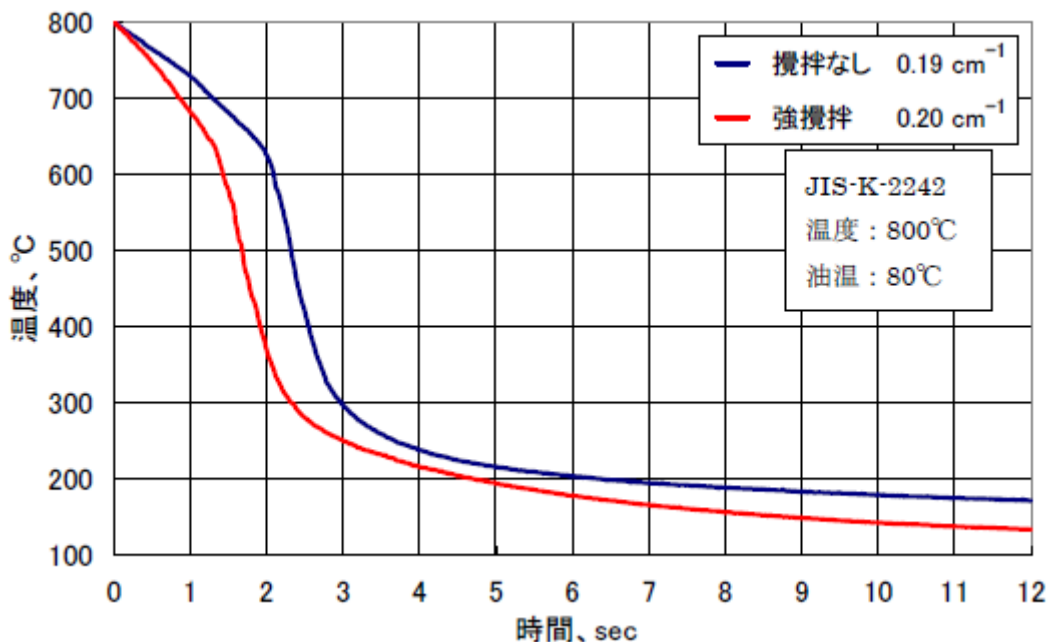
- (1) 常用40℃～80℃の油温でご使用下さい。それ以外の温度になると十分な冷却性を発揮できず、冷却むらとなる恐れがあります。
- (2) 水分の管理基準値を500ppm以内に管理願います。

4. 代表性状

ダフニークエンチ G の代表性状

項 目			分 析 値
密 度	@ 15°C	g/cm ³	0.8367
引 火 点	(COC)	°C	164
動 粘 度	@ 40°C	mm ² /s	11.19
	@ 100°C	mm ² /s	3.05
粘度指数			135
残留炭素		wt%	0.86
焼入強烈度 (H 値)	@80°C	cm ⁻¹	0.190

5. 冷却曲線



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idss.co.jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで