



ダフニーマスタークエンチA

～コールドクエンチ油～

分留範囲の狭い精製度の優れたパラフィン系鉱油に、熱安定性に優れた冷却性向上剤を配合した最高級迅速焼入油です。

1. 用途

- (1) 雰囲気バッチ炉でボルト、チェーン、工具などの炭素鋼や低合金鋼小物品の団体焼入を行う場合。
- (2) プッシャータイプ連続炉で自動車、建設機械の足廻りのような部品の浸炭焼入を行う場合。
- (3) ピット炉により大型鍛鋼品の焼入を行う場合。
- (4) ロータリー炉でコロのような部品の焼入を行う場合。

2. 特徴

- (1) 蒸気膜段階が短く沸騰段階の冷却性が大きいため、炭素鋼部品の焼入から大物合金鋼部品の焼入まであらゆる材料の焼入において優れた焼入性を発揮します。
- (2) 冷却性向上剤の熱安定性が極めて優れているため、雰囲気バッチ炉油槽などに使用した場合は冷却特性の変化が極めて少ない焼入油です。
- (3) 分留範囲が狭く適度の沸点範囲を有するため、小物の団体焼入においても焼きむらを生じにくい焼入油です。
- (4) 界面活性剤を添加しておりませんので良好な水分離性能を有しております。
- (5) 危険物第4類第3石油類に該当します。

3. ご使用上の注意

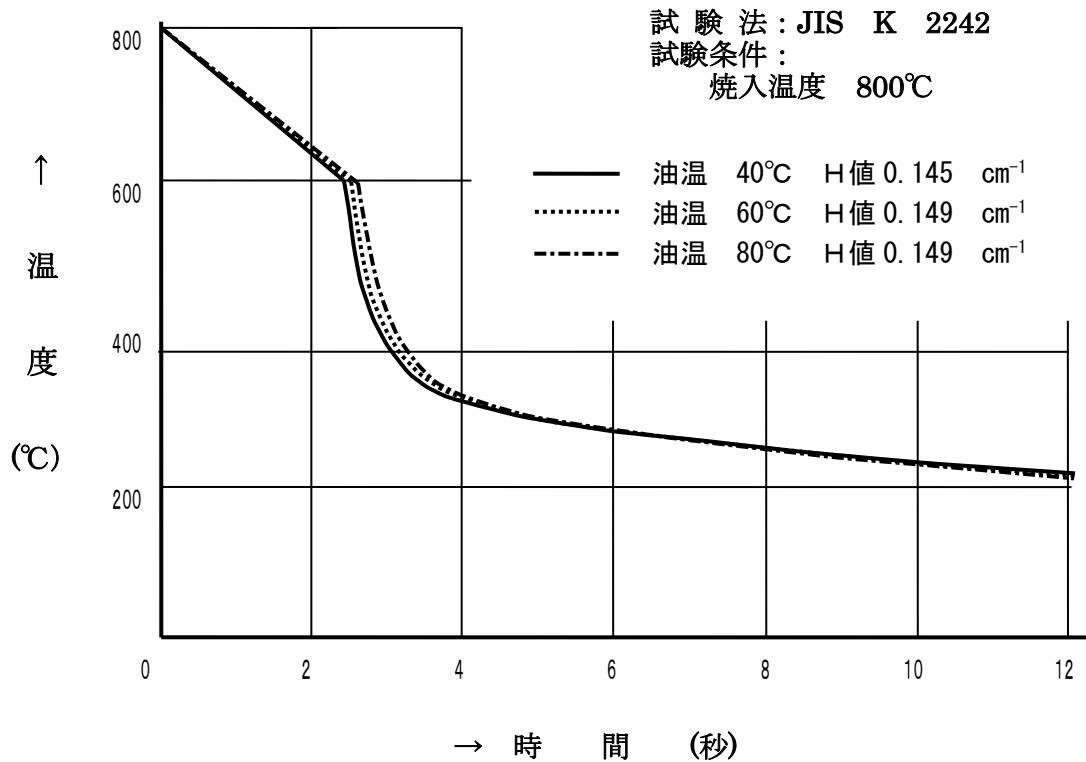
- (1) 常用40℃～80℃の油温でご使用下さい。それ以外の温度になると十分な冷却性を発揮できず、冷却むらとなる恐れがあります。
- (2) 水分の混入には十分ご注意下さい。400ppm以上の混入により、団体焼入時に硬度むらを生じたり寿命を短縮させる恐れがあります。このような場合には脱水を行って下さい。

ダフニーマスタークエンチAの性状・冷却曲線試験・酸化安定度試験例

1. 性状

項 目			分 析 値
密 度	@ 15°C	g/cm ³	0.8722
色 相	(ASTM)		ブラック
引 火 点	(COC)	°C	190
動 粘 度	@40°C	mm ² /s	17.57
	@100°C	mm ² /s	3.686
粘度指数			90
酸 価		mgKOH/g	0.04
残留炭素分		wt%	0.73
焼入強烈度(H値)	@80°C	cm ⁻¹	0.149

2. 冷却曲線



3. 酸化安定度試験

試験法：インディアナ酸化安定度試験

試験条件：油 温 170±2.5℃

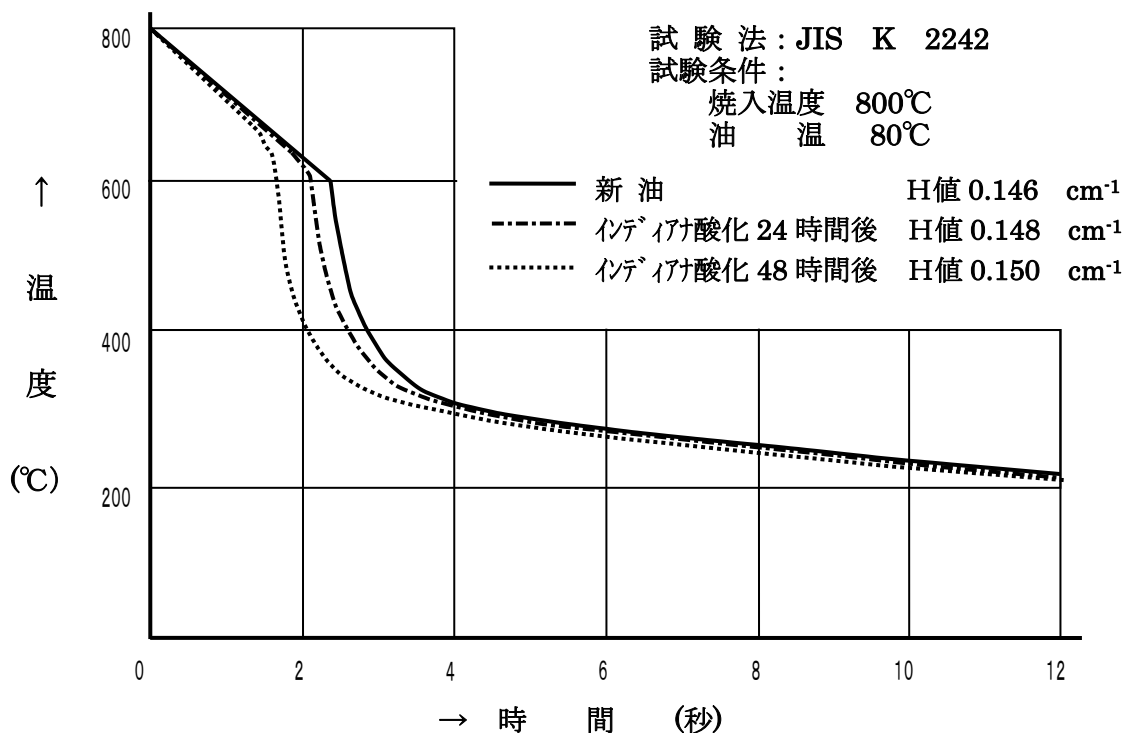
空気吹込量 10ℓ/h

触媒 なし

試験結果

項目 酸化時間 h	動粘度 @40℃ mm ² /s	粘度比	酸価 mgKOH/g	残留炭素分 wt%	不溶解分 (nヘンタン) wt%
新油	17.57	1.00	0.04	0.73	—
24 時間後	18.27	1.04	0.48	0.75	0.54
48 時間後	19.50	1.11	0.92	0.81	0.67

冷却曲線



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで