



ダフニー マーグプラスSY20HF

～高引火点、非塩素系不水溶性切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は比較的 low 粘度で高い加工性を有した高引火点切削油です。(第四石油類)

1. 用途

炭素鋼、合金鋼の深穴加工(ガンドリル、BTA等)に使用します。

2. 特長

- (1) 反応性の強い極圧添加剤を組合わせていますので、構成刃先の生成を抑制し、高い加工精度と良好な仕上面を得ることができます。
- (2) 応力緩和剤(SR剤)を用いることにより、工具摩耗や欠けを防止できます。
- (3) 淡色で作業性に優れています。

3. 代表性状

項目	代表性状
動粘度 [mm ² /s] @40°C	17.47
密度 [g/cm ³]@15°C	0.8511
色相 ASTM D-1500	L1.5
銅板腐食 100°C × 1H	4(4C)
硫黄分 [wt%]	1.02
引火点 [°C](C.O.C)	220
危険物分類	4石
JIS分類	N4種8号

4. 取扱い上の注意

- (1) 万一、体質により皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷 姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDS はホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで

OS 2019/4/1