



ダフニーマーグプラスAG10HF

～高引火点、非塩素系、工具研削に対応～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は高引火点のベースオイル、添加剤をバランスよく配合し、低粘度で第四類第四石油類を実現しました。

1. 用途

- (1) 汎用の切削、研削兼用油です。
- (2) 工作機械の軸受油としても使用いただけます。

2. 特長

- (1) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (2) 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

3. 代表性状

項目	代表性状
動粘度 [mm ² /s] @40°C	8.138
密度 [g/cm ³]@15°C	0.8727
色相 ASTM D-1500	L0.5
銅板腐食 100°C×1H	1(1b)
硫黄分 [wt%]	0.13
引火点 [°C](C.O.C)	220
危険物分類	4石
JIS分類	N2 種 1号

4. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDS はホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで

OS 2019/4/1