



ダフニー マーグプラスNS15

～環境に優しい非塩素系切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

1. 用途

炭素鋼、合金鋼等の汎用加工からブローチ加工まで幅広い加工でご使用いただけます。

2. 特長

- (1) ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく、職場環境をクリーンに保ちます。
- (2) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (3) 色相が薄い為、加工点の確認が容易です。

3. 一般性状

分析項目	代表性状
動粘度 [mm ² /s] @40℃	14.37
密度 [g/cm ³]	0.8772
色相 ASTM D-1500	L0.5
銅板腐食 100℃×1H	1(1B)
硫黄分 [wt%]	1.08
脂肪分 [wt%]	9.4
引火点 [℃] (COC法)	158
危険物分類	3石
JIS分類	N3種7号

4. 荷姿

200Lドラム缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDSはホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ’まで