



## ダフニー マーグプラスSH25

### ～歯車仕上加工シェービング用油・非塩素系切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

#### 1 用途

炭素鋼等各種被削材の歯車仕上加工シェービングに適用できます。

#### 2 特長

- ① 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。
- ② ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- ③ 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

#### 4 一般性状

項目	分析値	
動粘度	[mm <sup>2</sup> /s] @40°C	27.19
密度	[g/cm <sup>3</sup> ] @15°C	0.8829
色相	ASTM D-1500	L2.5
銅板腐食	100°C × 1h	1(1B)
硫黄分	[wt%]	2.49
油脂分	[wt%]	9.3
引火点	[°C] (C.O.C)	198
危険物分類		3 石
JIS分類		N3種 7号

#### 5 荷姿

200Lドラム

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDSはホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部** TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで