



## ダフニー マーグプラスACシリーズ

### ～高加工性・高引火点切削油～

本油は、反応性の強い活性型の極圧剤を用いながら、高引火点化を実現しました。

#### 1. 用途

被削性の良くない炭素鋼，合金鋼の深穴加工（ガンドリル，B. T. A）に使用します。

#### 2. 特長

- (1) 反応性の強い極圧添加剤を組合わせていますので、構成刃先の生成を十分に抑制し、高い加工精度と良好な仕上面を得ることができます。
- (2) 応力緩和剤（SR剤）を用いることにより、工具摩耗や欠けを防止できます。
- (3) AC15HF、AC20HF、AC30HFは引火点が250℃以上になり、可燃性液体類に分類されません。

#### 3. 代表性状

項目	AC10-MF	AC15HF	AC20HF	AC30HF
動粘度 [mm <sup>2</sup> /s] @40℃	12.80	15.76	22.24	33.66
密度 [g/cm <sup>3</sup> ] @15℃	0.8431	0.8715	0.9177	0.8777
色相 ASTM D-1500	L1.5	L1.0	L1.0	L1.5
銅板腐食 100℃×1H	4(4c)	4(4c)	4(4c)	4(4c)
硫黄分 [wt%]	0.91	0.62	0.60	0.61
引火点 [℃](C.O.C)	210	258	258	260
危険物分類	4石	可燃性液体類	可燃性液体類	可燃性液体類
JIS分類	N4種3号	N4種3号	N4種3号	N4種3号

#### 4. 取扱上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うとともに保護クリーム等をご使用ください。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

## 5. 荷 姿

200Lドラム缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDS はホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部** TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで

OS 2019/4/1