



ダフニー マーグプラスAG35M

～環境にやさしい非塩素切削油～

ドリル、タップのような工具の製造工程において、製品の性能に大きな影響を与えるのは研削工程です。この工程でよく問題となるのは、研削面の温度が上昇し、研削面が青黒く変色する研削焼けと研削歪みに起因する研削割れです。

また、生産性を向上するために、研削加工時の送り速度を速くする方向にあります。これは、研削焼け・割れを誘発しやすくなります。

本油は、苛酷な研削条件のもとで最適な性能を発揮する研削油剤です。

1. 用 途

ドリル、エンドミル、タップ、チェザー等の切削工具の溝、ねじの研削加工に用います。

2. 特 長

- (1) 特殊極圧添加剤を組合せていますので、研削焼け、研削割れを防止でき、不良品の発生を低減できます。
- (2) 安定性の良い基油と特殊酸化防止剤の組合せにより、抜群の酸化安定性を付与していますので、研削油剤の寿命を延長できます。

3. 代表性状

項 目	分 析 値
動 粘 度 [mm ² /s] @40°C	32.96
密 度 [g/cm ³] @15°C	0.8650
色 相 ASTM	L1.0
銅板腐食 100°C×1h	1(1B)
硫 黄 分 [wt%]	0.31
引 火 点 [°C] (C.O.C法)	220
危険物分類	4石
JIS分類	N3種3号

4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に、保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷 姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDS はホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで

OS 2019/4/1