



ダフニー マーグプラスDW25

～環境に優しい非塩素系切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

1. 用途

非鉄金属、鋳物、炭素鋼の一般旋削加工に適します。

2. 特長

- ① 応力緩和剤＝SR剤 (Stress Releasor) と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- ② ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。ダフニーマーグプラスDW25はミスト対策品です。
- ③ 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

3. 一般性状

項目	分析値
動粘度 [mm ² /s] @40°C	24.86
密度 [mm ² /s] @15°C	0.8754
色相 ASTM D-1500	L1.5
銅板腐食 100°C × 1h	1(1B)
硫黄分 [wt%]	0.63
引火点 [°C](C.O.C)	198
危険物分類	3 石
JIS 分類	N3 種 3 号

4. 荷姿

200Lドラム, 20Lペール

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDS はホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで

AK 2019/4/1