



ダフニー マーグプラスLAシリーズ

～環境にやさしい非塩素切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

1. 用 途

非鉄金属、鋳物、炭素鋼の一般旋削加工、穴明け加工、ドリル加工に適します。

2. 特 長

- (1) LA-15及びLA-20は応力緩和剤＝SR剤(Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- (2) LA-15及びLA-20にはミスト防止剤が添加されているため、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- (3) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

3. グレードと代表性状

項 目	分 析 値			
	LA5	LA10	LA15	LA20
密 度 g/cm ³ @15°C	0.8666	0.8685	0.8824	0.8737
色 相 ASTM D-1500	L0.5	L0.5	L3.0	L1.5
引 火 点 °C (C.O.C)	146	166	180	180
動 粘 度 mm ² /s @40°C	4.814	8.294	16.01	21.44
銅板腐食 100°C × 1H	1(1b)	1(1b)	1(1b)	1(1b)
硫 黄 分 wt%	添加せず	添加せず	1.35	0.20

4. 取扱い上の注意

- (1) 万一、体質により皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷 姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDSはホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ’まで