



ダフニー アルファクールWS

～洗浄性に優れた汎用シンセティックソルブル～

1. 用 途

本油は、アルミ合金、炭素鋼、合金鋼、特殊鋼の切削加工並びに軽研削加工用油として、水に溶かして使用します。

2. 本 質

高潤滑性合成基油に各種界面活性剤、水溶性防錆剤等を配合したシンセティックソルブル型の水溶性切削油です。

3. 特 長

- (1) バクテリアの発生が少なく、液の寿命を延長できます。
- (2) 高潤滑性合成基油により極めて優れた潤滑性を有するため、良好な切削・研削性を示します
- (3) 優れた洗浄性により、機械回りの汚染を防止します。
- (4) 濃度変化に対して安定したpH値が維持できますので部品や工作機械の発錆を抑制できます。
- (5) シンセティックソルブル型の水溶性切削油ですので透明感があり、作業中でも被削材の加工状態を観察することができます。
- (6) 水温の変化や硬度にかかわらず、優れた自己乳化力により攪拌力の少ない個別タンクでも、自然に溶解することができます。
- (7) 皮膚障害への影響を考慮し、特に問題となるような殺菌剤は使用しておりません。

5. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーアルファクールWS原液を補給して下さい。
- (2) 最大希釈倍率は、50倍(2.0%)ですので、それ以下にならないように注意して下さい。

6. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては皮膚障害を起こすことがあります。その際は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

7. 荷姿

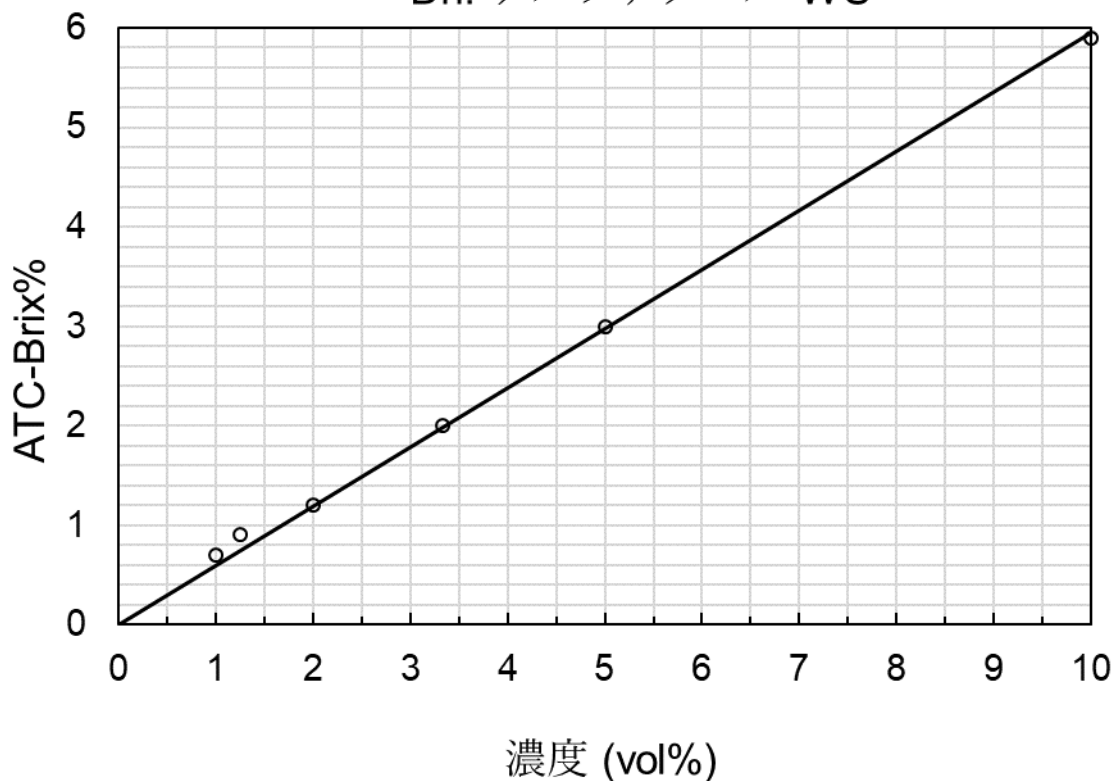
200Lドラム缶、20Lペール缶

ダフニーアルファクールWSの性状

項目	原液	30倍	50倍
密度 @15°C (g/cm ³)	0.9832	—	—
色相 ASTM D-1500	L1.5	—	—
表面張力 (mN/m)	28.8	—	—
塩素分 (wt%)	添加せず	—	—
リン分 (wt%)	添加せず	—	—
ホウ素分 (wt%)	添加せず	—	—
pH	—	9.6	9.6
防錆性(DIN法準拠) @室温 × 2h	—	0(合格)	0(合格)
銅版腐食 50°C × 48h	1(1b)		
泡立ち @シリンダー振とう法	—	10-0	7-0

糖度－濃度線図

Dn. アルファクール WS



$$\text{Brix 糖度\%} = 0.60 \times \text{濃度 (vol\%)}$$

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

KY 2019/4/24