



ダフニー パナクールWL

～汎用ソルブルタイプクーラント～

1. 用 途

本油は、快削鋼、炭素鋼、鋳鉄等の切削加工並びに軽研削加工用油剤として、水で希釈して使用します。また、本油は鋳物特有の液変色対策を施した、改正 PRTR 法非該当商品です。

2. 本 質

基油に各種界面活性剤、水溶性防錆剤等を配合したロングライフ型ソルブルタイプの切削油です。

3. 特 長

- (1) バクテリアの発生が少なく、液の寿命を延長できます。規定倍率以内に管理すれば、殺菌剤を投入する必要がありません。
- (2) 皮膚障害への影響を考慮し、特に問題となるような殺菌剤は使用していません。
- (3) 濃度変化に対して安定したpH値が維持できますので、被削材や工作機械の発錆を未然に防止できます。
- (4) 水温の変化や、水の硬度にかかわらず、優れた自己乳化力がありますので、攪拌力の少ない個別タンクでも、自然に溶解することができます。
- (5) 優れた潤滑性を有するため、良好な切削性を示します。

4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーパナクール WL の原液を補給して下さい。
- (2) 使用可能な希釈倍率は、30倍(3.3%)～50倍(2.0%)です。この範囲を超えないように、注意してください。

5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

6. 荷 姿

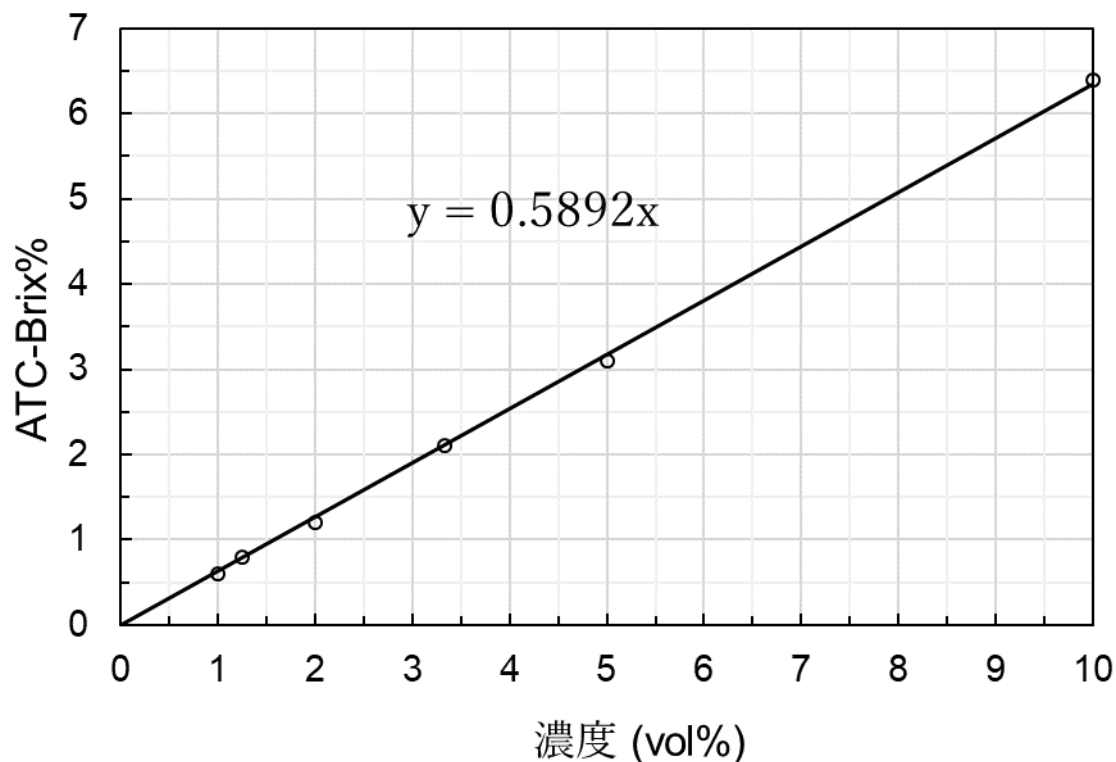
200Lドラム缶、20L ペール缶

ダフニーパナクール WL の性状

項 目	原液	10 倍希釈	30 倍希釈
密 度 [g/cm ³] _{@15°C}	0.9797	—	—
色	黄色	—	—
表 面 張 力 [mN/m]	29.4	—	—
引 火 点 [°C](C・O・C)	なし(非危険物)	—	—
p H	—	9.88	9.85
泡 立 ち シリンダー振とう法	—	7-0	5-0
防錆性(DIN 法準拠) DIN 25°C × 2h	—	0(合格)	0(合格)
銅 板 腐 食 50°C × 48h	1(1B)	—	—

糖度濃度線図

WL



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS) 及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

OG 2019/4/1