



## ダフニー ミルクールML

～汎用エマルジョンタイプ～

### 1. 用 途

本油はアルミ合金，快削鋼，炭素鋼，合金鋼の切削加工用油剤として，水に溶かして使用します。

### 2. 本 質

精製された基油に各種界面活性剤，防錆剤，腐食防止剤等を配合したマイクロエマルジョン型切削油です。

### 3. 特 長

- (1) 腐食しにくい添加剤を厳選して構成しているため，バクテリアの発生を防止し，長期間の使用が可能です。
- (2) 特殊防錆剤や界面活性剤の働きで，加工物や工作機械の発生を防止します。
- (3) 水温の変化にかかわらず，優れた自己乳化力がありますので，個別タンク等の攪拌力の少ない油槽でも，自然に乳化できます。

### 4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーミルクールMLの原液を補給して下さい。
- (2) 推奨使用希釈倍率は10倍(10%)～20倍(5.0%)です。

### 5. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては，皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は，石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

### 6. 荷 姿

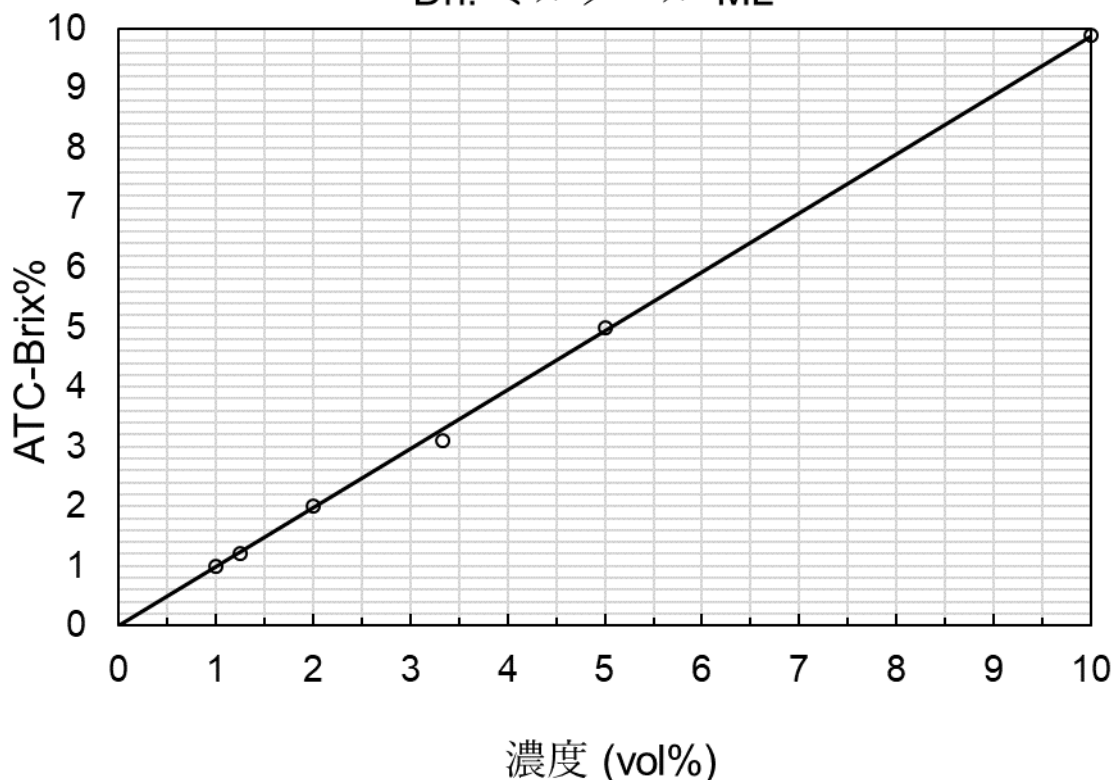
200Lドラム缶，20Lペール缶

## ダフニーミルクールMLの性状

項 目	原 液	10 倍	30 倍
密 度 @15°C(g/cm <sup>3</sup> )	0.8885	—	—
色	淡褐色	—	—
表面張力 mN/m	23.8	—	—
塩素分 (wt%)	添加せず	—	—
リン分 (wt%)	添加せず	—	—
ホウ素分 (wt%)	添加せず	—	—
pH	—	9.7	9.7
あわ立ち @シリンダー振とう法	—	8 - 0	3 - 0
防錆性 (DIN 法準拠) @室温 × 2h	—	0(合格)	0(合格)

## 糖度濃度線図

Dn. ミルクール ML



$$\text{Brix 糖度\%} = 0.99 \times \text{濃度 (vol\%)}$$

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

KY 2019/4/24