



## ダフニー ミルクールAL

～抗菌性に優れた汎用エマルジョンタイプ～

### 1. 用 途

本油はアルミ合金、快削鋼、炭素鋼、合金鋼の切削加工用油剤として、水に溶かして使用します。

### 2. 本 質

精製された基油に各種界面活性剤、防錆剤、腐食防止剤等を配合したマイクロエマルジョン型切削油です。

### 3. 特 長

- (1) 腐敗しにくい添加剤を厳選し、構成していますので、バクテリアの発生を防止し長時間の使用に耐えます。
- (2) 水温の変化にかかわらず、優れた自己乳化力がありますので、個別タンク等の攪拌力の少ない油槽でも自然に乳化できます。
- (3) 特殊防錆剤や界面活性剤の働きで、加工物や工作機械の発錆を防止します。

### 4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーミルクールALの原液を補給して下さい。
- (2) 推奨する希釈倍率は10倍(10.0%)～20倍(5.0%)です。

### 5. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

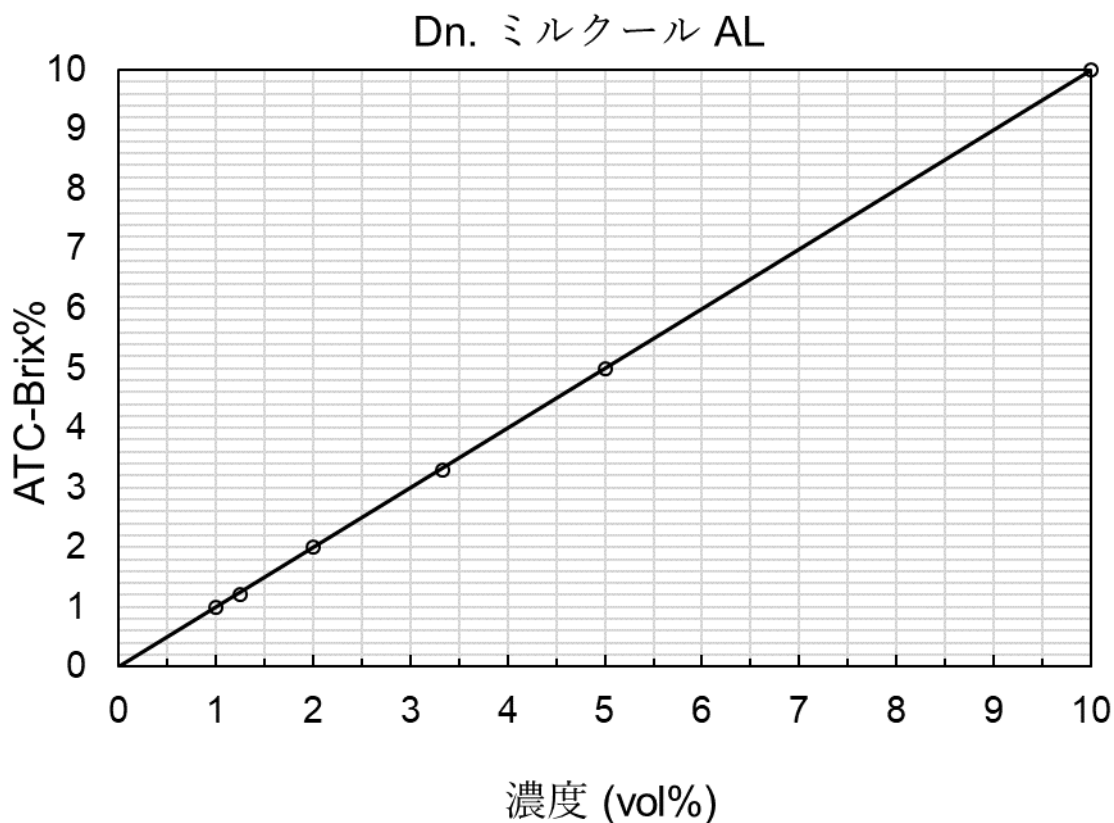
### 6. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

## ダフニーミルクールALの性状

項 目	原液	10倍	30倍
密 度 [g/cm <sup>3</sup> ] <sub>@15°C</sub>	0.8981	—	—
色	褐色	—	—
表面張力 [mN/m]	23.3		
硫黄分 [wt%]	添加せず	—	—
塩素分 [wt%]	添加せず	—	—
リン分 [ppm]	添加せず	—	—
引火点 [°C] (C.O.C)	170	—	—
pH	—	9.4	9.5
泡立ち [シリンダー振とう法]	—	13-0	12-0
防錆性 (DIN法準拠) 室温 × 2h	—	合格	合格
銅版腐食 50°C × 48h	1(1b)	—	—

## 糖度－濃度線図



$$\text{Brix 糖度\%} = 0.999 \times \text{濃度 (vol\%)}$$

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

KY 2019/4/24