



## ダフニー マーグプラスシリーズ

～環境にやさしい非塩素切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。

また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

### 1. 用 途

各種切削加工に使用します。

### 2. 特 長

- (1) 潤滑性の良い特殊油性向上剤と非塩素系極圧剤を使用しているため切削性に優れ面粗さを改善すると共に、工具摩耗を低減します。
- (2) ミストになりやすい軽質分をカットした特殊な基油と適性なミスト防止剤で、オイルミストが少なく、職場環境をクリーンに保ちます。
- (3) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

### 3. グレードと代表性状

項 目	分 析 値			
	マーグプラス H	マーグプラス L	マーグプラス M	マーグプラス S
動 粘 度 [mm <sup>2</sup> /s]@40°C	30.17	13.22	20.06	20.42
密 度 [g/cm <sup>3</sup> ]@15°C	0.8576	0.8574	0.8369	0.8378
色 相 ASTM D-1500	L2.5	L2.0	L1.0	L0.5
銅板腐食 100°C×1h	1(1B)	1(1B)	1(1B)	1(1A)
硫 黄 分 [wt%]	1.18	1.26	0.02>	—
引 火 点 [°C](C.O.C)	224	178	208	220
危険物分類	4 石	3 石	4 石	4 石
JIS 分類	N3 種 7 号	N3 種 7 号	N1 種 3 号	N1 種 3 号

## 4. グレード別適用材質

項 目	分 析 値			
	マーグプラス H	マーグプラス L	マーグプラス M	マーグプラス S
ステンレス鋼	○	○	—	—
合金鋼	○	○	○	—
炭素鋼	○	○	○	—
アルミ合金鋼	○	○	○	○
銅合金	○	○	○	○
マグネシウム合金	—	—	○	○

## 5. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

## 6. 荷 姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146**

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで