



ダフニーカットHS46HF

～環境にやさしい非塩素系高引火点油～

1 用途・本質

高度に精製した基油に極圧添加剤として有機モリブデンを使用した潤滑兼用切削油です。ホブ盤での歯車加工で切削油と潤滑油を兼用する場合に使用します。

2 特長

- (1) 発煙・ミストの少ない切削油で高速ホブ切り条件下で、その性能を発揮します。
- (2) 潤滑油として必要な酸化安定性をもち、非鉄金属の変色、腐食、機械部品・材料の発錆防止性能を有します。
- (3) 引火点が250℃以上であり、消防法の危険物から除外され、可燃性液体類となります。

3 一般性状

分析項目	代表性状
動粘度 mm ² /s	47.57
引火点 °C (COC法)	260
密度 g/cm ³	0.8523
酸価 mgKOH/g	1.47

4 取扱上の注意

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水でよく洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5 荷姿

200Lドラム

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで