



## ダフニー カットTG-50

～環境にやさしい非塩素切削油～

### 1. 用途

切削工具、ボールスクリューなどの重研削加工に最適です。

### 2. 本質

高度に精製した基油に極圧添加剤、油性向上剤、酸化防止剤などを配合した、不活性不水溶性研削油です。

### 3. 特長

- (1) 研削焼け、研削割れを防止できますので不良品の発生が低下します。
- (2) 効果的な酸化防止剤を添加していますので油の寿命が延長できます。
- (3) 淡色透明で臭気が少なく、比較的低粘度ですから切屑の沈降が速く作業し易い研削油です。

### 4. 分析例

項目		分析値
密度	g/cm <sup>3</sup> @15°C	0.8757
色	ASTM	L1.5
引火点	COC °C	224
動粘度 mm <sup>2</sup> /s	@ 40°C	39.07
	@100°C	6.213
全酸価	mgKOH/g	0.31
銅板腐食	100°C×1h	1(1a)

### 5. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。皮膚に触れた場合は石ケン水で洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

### 6. 荷姿

200Lドラム缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

AK 2019/4/1