



ダフニー カットGC-25

～環境にやさしい非塩素切削油～

最近の歯車の高能率加工は、ホブ切り加工に代表されるように著しくすすんできています。歯車形削り加工においても同様ですが、まだまだサイクルタイムが長く、工具交換ロスが多いため、高ストローク・高送り加工が導入されようとしています。ここでは、工具材質、コーティングにより工具摩擦の低減が計られていますが、切削油剤の面からの対応も必要です。

本油は生産性を向上できる加工諸元で性能を発揮する歯車加工用切削油剤です。

1. 用途

歯車形削り加工に代表される歯車加工に使用します。

2. 特長

- (1) 高ストローク・高送り条件下で最適な反応性を発揮できるように設計していますので、工具摩耗を大幅に低減できます。
- (2) 腐食性を少なくしていますので、機械各部の腐食、錆を抑制し、機械精度の維持に寄与できます。
- (3) 淡色で臭気が少なく、作業性に優れています。

3. 代表性状

項目	代表性状
動粘度 [mm ² /s] @40°C	23.75
密度 [g/cm ³]@15°C	0.8682
色相 ASTM D-1500	L1.0
銅板腐食 100°C×1H	1(1b)
硫黄分 [wt%]	0.14
油脂分 [wt%]	0.84
引火点 [°C](C.O.C)	206
危険物分類	4石
JIS分類	N3 種 3号

4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで