



ダフニー スーパーコートPMシリーズ

焼結合金は様々な金属で構成された細孔構造となっており、その結果、細孔内の隙間腐食や異種金属接触などが起こりやすく、一般の金属部品に比べ錆び易い傾向があります。

1. 用途

各種焼結合金用の防錆油です。

2. 本質

精製鉱油をベースに、各種防錆添加剤を配合したオイルタイプの間・出荷防錆油です。臭気が低く、バリウム系防錆添加剤を使用しておりません。

3. 特長

- (1) 浸透性に優れ、焼結合金細孔内部の隙間腐食を防止します。
- (2) 膜保持性に優れ、焼結合金細孔内に油が染み込んでも金属表面が乾きにくく、その結果防錆性に優れます。
- (3) 焼結合金中の異種金属の接触による腐食を抑制します。
- (4) 低粘度で優れた防錆性能を発揮します。
- (5) 従来の防錆油特有の臭いを抑え、作業環境を改善します。

4. 代表性状

項目	PM-1	PM-3
密度 @15°C g/cm ³	0.8259	0.8151
引火 COC °C	86	94
動粘度 @40°C mm ² /s	4.9	3.7
危険物分類(第四類)		第三石油類

5. 特徴

PM-1: 出荷防錆油。スチーム処理工程のない場合に限り、サイジング油として兼用可能。

PM-3: 工程間防錆兼サイジング油。スチーム処理工程においてもシミが発生しにくい。

6. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起すことがあります。皮膚に触れた場合はセッケンでよく洗うとともに保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。
- (3) 防錆処理の前工程、塗油方法、ご使用条件等によって性能を発揮出来ない場合があります。ご使用にあたっては十分にご確認下さい。

7. 荷 姿

200Lドラム缶, 20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

BM 2019/4/1